

FAO Tour performante

- Gestion du brut permanente. Le logiciel sait toujours où il reste de la matière à usiner.
- Cycles d'ébauche intérieur/extérieur y compris pour le brut de forme de pièces de fonderie ou matricées. Puis option de finition automatique avec le même outil.
- Cycles de dressage optimisés en ébauche et finition.
- Définition de l'avance en fonction de l'état de surface souhaité.
- En finition, cassage des angles sans dessin des chanfreins.
- Sélection et déplacement à l'écran du départ d'usinage vers un autre point du contour.
- En chariotage, l'outil évite gorges et dégagements sans modifier le dessin de la pièce finie (voir écran page centrale).
- Filetage toutes normes. Accès à tous les paramètres et aide de tableaux de valeurs normalisées.
- Cycle de gorge suivant toutes directions avec ou sans défonçage par profondeurs successives.
- Les gorges standards n'ont pas à être dessinées pour être usinées.
- Programmation des gorges par paramètres : profondeur, largeur, angle de flancs, rayons de fond, valeur et angle de chanfreins.
- Perçage, alésage et programmation de tous mouvements en point à point.
- Contrôle de collisions des parties avant et arrière de l'outil.
- Cycles fixes et sous-programmes pour ébauche, finition, gorges et géométries répétitives.
- Contrôle de collision mandrin, pièce et contre-pointe
- Attaque et dégagement de passe pilotés par des vecteurs pour un contrôle précis des mouvements de l'outil.

Vérification fiable des trajectoires d'outil

- Contrôle pas à pas du programme CN incluant la plaquette, l'outil, la trajectoire d'outil ; et calcul du temps de cycle.
- Visualisation ou sauvegarde de la pièce, en solide ou surfacique, en fonction de l'avancement de son usinage.
- Visualisation rapide, en vue de profil de la pièce, des trajectoires d'outil et de l'enlèvement de matière au fur et à mesure de la création des phases.
- Vérification volumique de l'usinage de la pièce en partant du brut. Simulation réaliste de l'enlèvement de matière.



Mastercam présente une liste d'outils adaptés à l'usinage à effectuer. Mais vous pouvez en choisir un autre dans la bibliothèque ou même en créer un nouveau.

Programmation des axes C et Y (fraisage/tournage)

- Programmation de l'axe C par l'intégration de Mastercam Fraisage.
- Fraisage axial et radial jusqu'à 4 axes simultanés.
- Perçage axial et radial avec choix du sens de rotation de la broche.
- Permutation automatique des plans d'usinage et de construction géométrique lors de contourrages ou de perçages axiaux ou radiaux.
- Fraisage avec l'axe C à partir de géométries 2D ou 3D.

Votre revendeur Mastercam

Tour bi-broche

- Programmation graphique du passage de la pièce d'une broche à l'autre en tenant compte de son état usiné et de son brut.

Bibliothèques personnalisables

- Catalogue complet de plaquettes de Sandvik, Kenametal, Iscar et Valenite.
- Catalogue complet d'outils et de porte-outils.
- Bibliothèques de matières personnalisables pour calcul des vitesses et avances.

Utilitaires CN pratiques

- Génération automatique de documents techniques d'atelier paramétrés.
- Choix entre des post-processeurs standards existants ou des post-processeurs personnalisés.
- Sauvegarde de la géométrie des outils spéciaux avec le fichier pièce.

Facile à apprendre et à utiliser

- Interface graphique conviviale et souris pour programmer facilement. Concentrez-vous sur l'usinage sans être briqué par le logiciel.
- Barre d'icônes entièrement paramétrable pour avoir au bout des doigts les fonctions les plus utilisées
- Aide en ligne contextuelle intégrée disponible à tous moments

Besoins du système

- PC équipé d'un processeur Intel Pentium
- Souris Microsoft, Logitech ou compatible
- Windows NT 4.0 ou ultérieur, Windows 98, ME, 2000 ou XP
- 32 Mo de RAM minimum (64 recommandés) ; 50 Mo d'espace libre sur le disque dur (hors Windows)

Mastercam

LA FAO RENTABILISABLE

Distributeur Européen :

InterCAM sa
Case Postale 2190
1110 Morges - SUISSE
Tél. : 41-21-802.2790
Fax : 41-21-802.2878
<http://www.moldplus.com>
e-mail : mastercam@moldplus.com

Mastercam est une marque déposée de CNC Software, Inc. Tous droits réservés. Les autres marques déposées appartiennent à leurs propriétaires respectifs.



Apprentissage facile, Parcours d'outils associatifs, Programmation efficace des tours.



Capitalisez votre savoir-usiner

Avec l'associativité totale de Mastercam, capitalisez votre savoir-faire d'usineur et, jour après jour, ajoutez-y votre expérience. Dès qu'une pièce est programmée —qu'elle ait été dessinée en filaire, surfacique ou solide— vous pouvez la modifier et obtenir immédiatement le parcours d'outil mis à jour, sans autre manipulation. En plus, la programmation permet la création de bibliothèques de stratégies d'usinage personnalisées. Choisissez des opérations d'usinage déjà sauvegardées, associez-les à une pièce, Mastercam les adapte à ce nouveau modèle. Facile, rapide et productif. Comme toute FAO devrait être.



Conception intuitive des pièces

- Création facile de géométrie 2D et 3D par modélisation filaire, surfacique ou solide.
- Nombreux outils d'édition et d'analyse de l'exactitude du modèle.
- Cotations associatives mises à jour lors des modifications du modèle.
- AutoCurseur™ se positionnant automatiquement aux points clés des entités pour simplifier la construction.
- Nouveau repère de coordonnées cartésiennes de travail pour programmer sans déplacement préalable de la pièce (usinage en repère avion ou repère voiture).
- Interfaces intégrées d'import et export de données pour toutes CFAO : IGES, Parasolid®, SAT (modèleur ACIS®), AutoCAD® (DWG, DXF, Inventor™), CADL, VDA, STL, ASCII, SolidWorks® et SolidEdge®.
- Les interfaces CATIA®, Pro-E® et STEP sont disponibles en option.

Le parti-pris de la simplicité

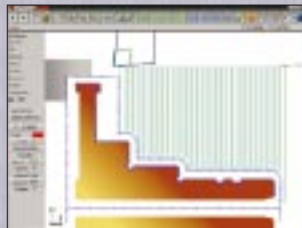
- Usinage direct sur du solide parce que les bureaux d'étude utilisent de la CAO 3D solide
- Géométrie et usinages associatifs. Obtention immédiate du programme CN corrigé suite à modification de la pièce, de l'outil, ou de paramètres technologiques.
- Fonctions de programmation rapide pour créer les parcours d'outils d'une pièce en quelques clics de souris.
- Gestionnaire d'opérations centralisant, en une seule fenêtre, toutes les fonctions pour créer, vérifier et modifier rapidement les paramètres de vos trajectoires d'outils.
- Création de bibliothèques d'opérations afin d'automatiser l'usinage. Exemple : Ebauche et finition d'une nouvelle pièce en lui appliquant les opérations créées lors de la programmation d'une autre.
- La bibliothèque d'outils propose l'outil approprié pour l'opération à effectuer sur la pièce mais vous gardez la liberté d'en prendre un autre.

Mastercam, le logiciel proche des utilisateurs : simple, rapide et efficace. Pour faire des pièces... et des bénéfices.

Quelques exemples de trajectoires d'outils calculées par Mastercam...



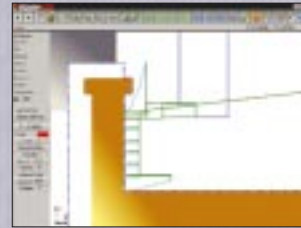
Ebauche longitudinale (Pas d'ajout de géométrie pour éviter les gorges)



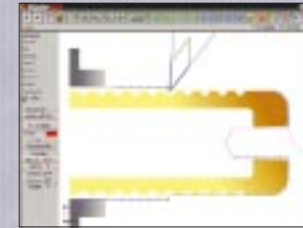
Ebauche transversale



Ebauche longitudinale à partir d'un brut de forme



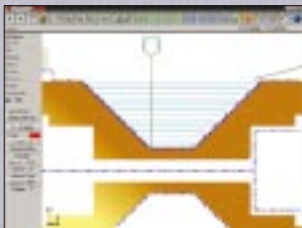
Gorge frontale



Cylindrage d'un profil discontinu



Contournage de finition en 2 cycles



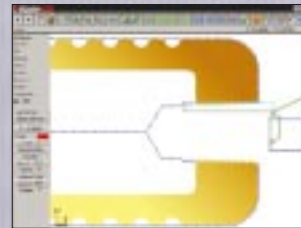
Ebauche en zig-zag



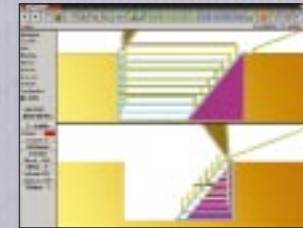
Ebauche d'alésage



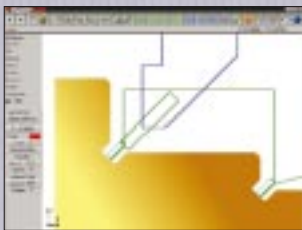
Dressage de face en fonction du brut



Filetage



Reconnaissance automatique du brut restant après chaque opération



Usinage de gorges inclinées



Ebauche par défonçage



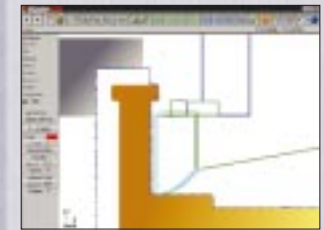
Ebauche par défonçage et contournage



Exploitation de toutes les possibilités de l'axe C par Mastercam Fraisage



Transfert de pièce d'une broche à l'autre en tenant compte de l'état usiné et du brut



Les menus, simples à comprendre et à utiliser, facilitent la programmation de mouvements tels qu'accostage et dégagement de l'outil.